

# deffner & Johann

Produkte für DENKMALPFLEGE | RESTAURIERUNG | ART HANDLING – SEIT 1880.

## TECHNISCHES DATENBLATT

[info@deffner-johann.de](mailto:info@deffner-johann.de) | +49 (0)9723 9350-0

Die in diesem Produktdatenblatt genannten Spezifikationen dienen nur zur Produktbeschreibung und beziehen sich auf den Zeitpunkt unmittelbar nach der Produktion bzw. Import des Produktes. Sie entsprechen den Angaben des Herstellers. Eine rechtsverbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Durch unsachgemäßen Transport und / oder unsachgemäße Lagerung können sich Änderungen ergeben. Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Prüfung der Eigenschaften des Produktes und dessen Eignung für die vorgesehene Verwendung.

## 2061000 Lascaux Heiß-Siegelkleber 375 Trockenmischung

---

### **Basis**

Ethylen-Vinylacetat-Copolymer, Cyclohexanon-Harz, Phthalatester von Hydroabiethylalkohol, Paraffin.

### **Zur Herstellung einer 40%igen Lösung ist wie folgt vorzugehen:**

1. In einem verschliessbaren Behälter werden 1.65 kg Heiss-Siegelkleber 375 Trockenmischung (inkl. Harz, das in einem Plastiksäckchen beigelegt ist), 1.5 kg (oder 1.7 l) Toluol zugegeben. Der Deckel ist aufzulegen, ohne dass der Behälter fest verschlossen wird.
2. Dieses Gemisch wird mindestens 12 Stunden eingesumpft.
3. Danach wird das Gemisch im Wasserbad *bei guter Belüftung* auf ca. 60°C erwärmt.
4. Durch gelegentliches Umrühren wird eine homogene Lösung erreicht.
5. Danach wird unter langsamem Rühren 1 kg (oder 1.4 l) Siedegrenzenbenzin 100/140 sukzessive beigegeben, bis sich wiederum eine homogene Lösung ergibt.
6. Ein Erwärmen der Lösung bei Gebrauch erleichtert gewöhnlich die Verarbeitung und wird empfohlen.
7. Dieses Vorgehen ergibt ca. 4.15kg (oder 5 l) 40%-ige Heiss-Siegelkleber 375-Lösung. Der Behälter ist während des Abkühlens gut verschlossen zu halten.
8. Die weitere Verarbeitung der Heiss-Siegelkleber 375-Lösung erfolgt gemäss Beschreibung für gebrauchsfertig gelieferten Heiss-Siegelkleber 375. Siehe unten.

### **Eigenschaften von gelöste Trockenmischung:**

- Siegeltemperatur: ca. 62-65°C
- Säurezahl: unter 1
- Farbe: In kaltem Zustand milchig weiss; versiegelt transparent.
- zähelastisch, hervorragende Haftung und Alterungsbeständigkeit

### **Löslichkeit:**

Löslich in aromatischen Lösungsmitteln wie Toluol, Xylol. Unlöslich in Alkohol.

### **Verdünnbar:**

Mit aliphatischen Lösungsmitteln wie Siedegrenzen-benzin 100/140, White Spirit. Aceton quillt Heiss-Siegelkleber 375 an, wodurch die Haftung abnimmt.

### **Anwendung:**

Für Leinwanddoublierungen, mit oder ohne Zwischenlage, für Papier- und Textildoublierungen, für Anränderungen (strip-lining). Für Facings, Konsolidierung von Grundierungen und Malschichten, für temporäre und permanente Verklebungen.

## **Verarbeitung**

Heiss-Siegelkleber 375 wird mittels Pinsel, Roller oder Spritzpistole aufgetragen. Für die meisten Arbeiten wird Heiss-Siegelkleber 375 im Wasserbad leicht erwärmt und mit Siedegrenzenbenzin 100/140 ca. 2:1 bis, 1:1 -verdünnt, so dass sich bei Raumtemperatur eine crèmeartige Paste ergibt.

Heiss-Siegelkleber 375 wird kalt oder warm aufgetragen (Wärme erhöht die Penetration). Für den Sprühauftrag ist es zweckmässig, Heiss-Siegelkleber 375 mit Toluol zu verdünnen, um so die Viskosität herabzusetzen.

Erst nach vollständiger Verdunstung (ca. 12-24 Stunden) aller enthaltenen Lösemittel kann die Doublierung oder Versiegelung einwandfrei durchgeführt werden. Bei Doublierungen wird Heiss-Siegelkleber 375 entweder auf die Doublierleinwand oder auf einen Zwischenträger (z.B. Polyestervlies) aufgetragen. Die Versiegelung der durchgetrockneten Heiss-Siegelkleber 375-Schicht erfolgt bei ca. 62-65°C auf dem Heiztisch unter leichtem Vakuum oder mittels eines Bügeleisens oder einer Heissluftpistole. Die Hitze-Aktivierung kann auch erst nach Tagen oder Wochen erfolgen.

Zur Festigung und Konsolidierung von Grundierungen und Malschichten wird Heiss-Siegelkleber 375 vorzugsweise 1:4 mit White Spirit verdünnt, oder wenn die Verträglichkeit gegeben ist, auch mit Toluol zwecks besserer Penetration (warme Lösungen verbessern auch das Eindringvermögen). Versiegelung nach vollständiger Trocknung bei 62-65°C und unter leichtem Druck. Eine Demontage kann entweder mit Wärme oder Lösungsmitteln wie Aceton oder Siedegrenzenbenzin 100/140 erfolgen.

## **Sicherheit**

Hinweise im Sicherheitsdatenblatt beachten.

## **Lagerung**

Im gut verschlossenen Gebinde kühl und trocken lagern.

## **Gebindegrössen**

Art. Nr. 2061100: Eimer zu 1.65kg